

## ΣΥΝΤΟΜΟ ΒΙΟΓΡΑΦΙΚΟ ΣΗΜΕΙΩΜΑ

**Ευγένιος Δαφνής**

**Ομότιμος Καθηγητής Νεφρολογίας της Ιατρικής Σχολής του Πανεπιστημίου Κρήτης**

**ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΣ ΓΕΝΝΗΣΗΣ:** 1-2-1953 Κέρκυρα  
**ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ:** Ιατρική Σχολή ΕΚΠΑ 1972-1978  
**ΜΕΤΑΠΤΥΧΙΑΚΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ** **1981-1984.** Παθολογία: Γενικό Λαϊκό Νοσοκομείο Αθηνών.  
**1984-1987.** Νεφρολογία: Γενικό Λαϊκό Νοσοκομείο Αθηνών.  
**1988-1994.** Resident in Internal Medicine & Research & Clinical Nephrology Fellow: Texas Tech University Health Sciences Center.

### **ΔΙΠΛΩΜΑΤΑ**

**1987.**Ειδικότητα Νεφρολογίας,  
**1988.**Διδακτορική Διατριβή: Ιατρικό Τμήμα ΕΚΠΑ.  
**1988.**Δίπλωμα ECFMG.  
**1991.** Δίπλωμα FLEX.  
**1993.**Ειδικότητα Νεφρολογίας στις ΗΠΑ.

### **ΚΛΙΝΙΚΗ ΠΡΟΥΠΗΡΕΣΙΑ**

**1988.** Επιμελητής Β. Νεφρολογική Κλινική Γενικό Λαϊκό Νοσοκομείο Αθηνών.  
**1994-2002** Επιμελητής Α. Νεφρολογική Κλινική ΠΑΓΝΗ.  
**2002-2020.** Επίκουρος, Αναπληρωτής & Τακτικός Καθηγητής Νεφρολογίας Ιατρικής Σχολής Πανεπιστημίου Κρήτης.  
**2003-2020.** Διευθυντής της Νεφρολογικής Κλινικής του ΠΑΓΝΗ.  
**2020.** Ομότιμος Καθηγητής Πανεπιστημίου Κρήτης.

### **ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ**

#### **Προπτυχιακή εκπαίδευση εκτός Πανεπιστημίου Κρήτης**

**1981-1984.** Διδασκαλία λήψης ιστορικού και κλινικής εξέτασης στην Ιατρική Σχολή του ΕΚΠΑ.  
**1991-1994.** Διδασκαλία λήψης ιστορικού και κλινικής εξέτασης καθώς και Παθοφυσιολογίας νεφρολογικών νοσημάτων στο Texas Tech University Health Sciences Center .

#### **Στην Ιατρική Σχολή Πανεπιστημίου Κρήτης**

**1994-2020.** Διδασκαλία λήψης ιστορικού και κλινικής εξέτασης καθώς Κλινικής άσκησης των φοιτητών στη Νεφρολογία.

**2003-Σήμερα.** Διδασκαλία Παθοφυσιολογίας Νεφρικών Νοσημάτων και Νεφρολογίας.

**2013-2018.** Διδασκαλία Διατροφής στα Νεφρολογικά Νοσήματα στο μάθημα της Διατροφής.

**2017-2018.** Διδασκαλία Παθοφυσιολογίας Ενδοκρινικών Παθήσεων και Ενδοκρινολογίας.

#### **Μεταπτυχιακή εκπαίδευση.**

**1994-Σήμερα.** Εκπαίδευση 24 νεφρολόγων.

**1994-Σήμερα.** 67 ομιλίες σε συνέδρια κα σεμινάρια μετά από πρόσκληση.

**2013-Σήμερα.** Συμμετοχή στο Μεταπτυχιακό πρόγραμμα :Μοριακή βάση των νοσημάτων του ανθρώπου.

**2003-Σήμερα.** Κύριος επιβλέπων σε 10 διδακτορικές διατριβές και αντίστοιχες αναγορεύσεις διδακτόρων στο Πανεπιστήμιο Κρήτης.

#### **Εκπαιδευτικές πρωτοτυπίες.**

**1.** Συμμετοχή των φοιτητών στις από αμφιθέατρου διαλέξεις στο μάθημα της Παθοφυσιολογίας, όπου 2-3 φοιτητές παρέδιδαν σύντομες διαλέξεις μετά από εντατική προετοιμασία σε συνεργασία με τον διδάσκοντα.

**2.** Χρησιμοποίηση οπτικοακουστικών μέσων στην εκπαίδευση των τριτοετών φοιτητών στο μάθημα της κλινικής εξέτασης για την εκμάθηση της ακρόασης των πνευμόνων, της καρδιάς και των αγγείων.

**3.** Βιντεοσκόπησιμα μαθήματα Παθολογίας ( δώρες διαλέξεις.)

**4.** Συγγραφή 2 ηλεκτρονικών μονογραφιών ( Νεφρολογίας και Παθοφυσιολογίας νεφρικών νοσημάτων) 150 σελίδων.

**5.** Διασύνδεση της Νεφρολογικής Κλινικής του ΠΑΓΝΗ με τις Νεφρολογικές Κλινικές του Boston University και του Tufts για την εκπαίδευση των ειδικευομένων Νεφρολογίας σε αυτά για ένα μήνα το χρόνο.

**6.** Εγγραφή των ειδικευομένων και παρακολούθηση επί τόπου των σεμιναρίων Νεφρολογίας της Αμερικάνικης Νεφρολογικής εταιρείας, του Harvard και της Ευρωπαϊκής εταιρείας Νεφροπαθολογοανατομίας.

## **ΣΥΓΓΡΑΦΙΚΟ ΕΡΓΟ**

**Άρθρα:** σε διεθνή περιοδικά 81, με 3225 αναφορές και συνολικό συντελεστή απήχησης 287, και H index 28, και σε ελληνικά περιοδικά 10.

**Περίληψεις σε διεθνή περιοδικά:** 81.

**Κεφάλαια:** 7 σε διεθνή συγγράμματα και 15 σε ελληνικά.

**Προφορικές ανακοινώσεις** σε ελληνικά συνέδρια 94.

**E-school:** Δυο μονογραφίες σε ηλεκτρονική μορφή 150 σελίδων εκάστη επικαιροποιούμενες κάθε 2-3 χρόνια.

**ΔΙΑΚΡΙΣΕΙΣ ΚΑΙ ΒΡΑΒΕΙΑ:** 5 Διεθνή και 6 Ελληνικά.

**ΜΕΛΟΣ ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΩΝ ΕΤΑΙΡΕΙΩΝ:** 5 Διεθνείς και 6 Ελληνικές.

**ΚΡΙΤΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΩΝ ΠΕΡΙΟΔΙΚΩΝ:** 7 Διεθνή.

## **ΔΟΙΚΗΤΙΚΟ ΕΡΓΟ:**

- 1.2003-2018** Πρόεδρος της εξεταστικής επιτροπής για τη χορήγηση της ειδικότητας της Νεφρολογίας στο ΣΚΕΥΟΠΝΙ ΚΡΗΤΗΣ
- 2. 2016-2018.** Μέλος του Διοικητικού Συμβουλίου ΠΑΓΝΗ
- 3. 2003-2020.** Διευθυντής της Νεφρολογικής Κλινικής ΠΑΓΝΗ 2003-2020
- 4. 2021.** Συνήγορος του φοιτητή

## **ΔΗΜΟΣΙΕΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΕΣ.**

1. Ιδρυτικό μέλος του Δικτύου Κοινωνικής Αλληλεγγύης και του Κοινωνικού Φαρμακείου Αλληλεγγύης Ηρακλείου.
2. Ένας εκ των συντελεστών του ντοκιμαντέρ <<Το φάρμακο που σκοτώνει >> που έχει προβληθεί και στο εξωτερικό.
3. Δημόσιες ομιλίες στη πόλη του Ηρακλείου και στο Πανεπιστήμιο Κρήτης καθώς και συνεντεύξεις σε ΜΜΕ με αντικείμενο την επίδραση της οικονομικής λιτότητας στην υγεία και τη προστασία της υγείας των προσφύγων.